

**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. T-M.3-6/2017**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **5** | **1** | **4** | **5** | **3** | **1** | **6** | **7** |

(Juridinio asmens kodas)

UAB„Marijampolės pieno konservai“ Kauno g. 114, Marijampolė tel. (8-343) 98431

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB„Marijampolės pieno konservai“ Kauno g. 114, Marijampolė tel. (8-343) 98431,

faks.: 8-34398431, el.p.: mpk@milk.lt

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 48 puslapiai.

Išduotas Marijampolės RAAD 2004 m. spalio 28 d. Nr. 8.6-04/09

Koreguotas 2007 m. spalio 12 d. ir atnaujintas 2008 m. spalio 13 d.

Pakeistas 2017 m. kovo 3 d. A.V.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Direktoriaus pavaduotoja, | Aldona Margerienė |  |  |
| atliekanti direktoriaus funkcijas | (Vardas, pavardė) |  | (Parašas) |

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti suderinta su:

Nacionaliniu visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės departamentu 2016-07-26 raštu Nr. 2.4-797(23.8.18.4.11)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

**I. BENDROJI DALIS**

**1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).**

UAB „Marijampolės pieno konservai“, veiklą vykdo adresu Kauno g. 114, Marijampolėje. Bendrovės gamybos pajėgumas 69350 t/metus perdirbamo žaliavinio pieno. Įgyvendinus planuojamos ūkinės veiklos sprendinius, bendrovės gamybos pajėgumas padidės iki 91542 t/metus perdirbamo žaliavinio pieno. Gaminamos produkcijos asortimentas nesikeis.

**2. Ūkinės veiklos aprašymas.**

Išplėtus gamybos apimtis, UAB „Marijampolės pieno konservai“ gamybos pajėgumas padidės nuo 69350 iki 91542 t/m perdirbamo žaliavinio pieno. Įmonės gaminamos produkcijos asortimentas nesikeičia, įmonė gamina: pieno konservus (25000 t/m), grietinėlę (cisternose), (45625 t/m), sviestą (25000 t/m), skardines dėžutes savo pagamintai produkcijai fasuoti.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuojama įdiegti pilnai automatizuotą sviesto gamybos liniją su fasavimu į dėžes ir pakelius, kurios našumas 3 t/val. Planuojama įrengti 1000 tonų talpos sviesto saugojimo kamerą, kurioje palaikoma -20°C temperatūra. Planuojama įsigyti produkcijos pakavimo-paletavimo įrenginį, separatorių-pasterizatorių (25 t/val. našumo), įrengti 8 vnt. sandėliavimo talpyklų po 20 tonų (3 vnt. grietinėlei, 5 vnt. saldintam sutirštintam pienui). Taip pat planuojama rekonstruoti esamą CIP sistemą (uždara technologinių vamzdynų ir įrenginių plovimo bei dezinfekavimo sistema). Didinant metinius perdirbamo žaliavinio pieno kiekius įmonė planuoja įsigyti 9 pienovežius.

Išplėtus vykdomą pieno ir jo produktų perdirbimo ūkinę veiklą numatoma įdarbinti apie 15 žmonių. Gamyba vyksta dviem pamainom, 24 val./parą, 365 dienas per metus.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ pagrindinių technologinių procesų, vykdomų žemės sklype adresu Kauno g. 114, Marijampolėje, schema pateikta 1 pav.

***Sviesto gamybos technologija***

Žaliavos (grietinėlės) priėmimas vykdomas pagal kiekį ir įmonės laboratorijoje nustatytą jos kokybę. Žaliavos siurbliai ir vamzdynai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Priimta žaliava atšaldoma iki 4-6 °C, sveriama ir sukaupiama laikymui neaukštesnėje temperatūroje nei 6°C. Žaliavos siurbliai, vamzdynai, šaldytuvai ir sukaupimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Sukauptos grietinėlės pasterizacija vykdoma 99±3 °C išlaikant 15 sek. Pasterizuota grietinėlė atšaldoma iki 5 ± 2°C paskirstoma į rezervuarus ir brandinama. Pasterizuotos grietinėlės brandinimas vyksta 4-6°C temperatūroje iki 48 valandų. Pasterizavimo technologiniai įrengimai, vamzdynai, šaldytuvai ir brandinimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Prieš sviesto mušimo operaciją grietinėlė maišyklės pagalba maišoma ~10 min. Grietinėlė pašildoma iki mušimo temperatūros (11-15°C), paduodant į brandinimo rezervuaro tarpusienį šiltą vandenį. Grietinėlė iš rezervuarų paduodama į muštuvą. Sviesto mušimo technologiniai įrengimai, vamzdynai ir brandinimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Sviestas iš muštuvo patenka į išklotą polietileno maišu dėžę. Pripildyta dėžė pasveriama. Sviesto paviršius išlyginamas specialia lopetėle ir tvarkingai užlenkiamas polietileno maišas. Sviestas fasuojamas luitais po 25 kg, 10 kg arba 0,5 kg. Baigus fasuoti, dėžės su sviestu nukreipiamos į atšaldymo kamerą, kurioje temperatūra 0-6°C. Ilgesniam saugojimui naudojamos giluminio šaldymo kameros, kuriose palaikoma -25 °C temperatūra.



*1 pav. Technologinių procesų schema*

***Pasterizuotos grietinėlės gamybos technologija***

Žaliavos (pieno) priėmimas vykdomas pagal kiekį ir įmonės laboratorijoje nustatytą jos kokybę. Žaliavos siurbliai ir vamzdynai praplaunami vandeniu, kuris su pieno likučiais nukanalizuojamas. Priimta žaliava atšaldoma iki 4-6 °C, sveriama ir sukaupiama laikymui neaukštesnėje temperatūroje nei 6 °C ir neilgiau nei 36 valandoms. Žaliavos siurbliai, vamzdynai, šaldytuvai ir sukaupimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su pieno likučiais nukanalizuojamas. Sukauptas pienas separuojamas neaukštesnės nei 6°C temperatūros. Separuojant pieną susidaro grietinėlė ir liesas pienas. Homogenizuota grietinėlė pasterizuojama 99± 3°C temperatūroje išlaikant 15 sek. atšaldoma iki 4-6°C temperatūros ir laikoma 2-6 °C temperatūroje iki 6 parų. Prieš atkrovimą grietinėlė maišoma talpoje 2-5 min., atšaldoma iki 0-4 °C. Grietinėlė pakraunama į autocisternas.

***Sutirštinto nenugriebto pieno su cukrumi gamybos technologija***

***Žaliavos priėmimas ir paruošimas perdirbimui***

Pienas pristatomas į kombinatą autocisternomis, kurios turi turėti higieninį pasą, turi būti švarios, turėti sandariai užsidarančius dangčius su guminiais žiedais. Nešvarios autocisternos, atvykus į kombinato teritoriją, pirmiausiai nuplaunamos vandeniu ir tik po to atidaromos ir nustatoma pieno kokybė.

Po rūšiavimo pagal kokybę nustatoma pieno masė. Ištuštinus autocisternas, jos iš karto plaunamos pagal plovimo ir dezinfekavimo instrukcijas. Pienas, atitinkantis reikalavimus, per mechaninį filtrą ir šaldytuvą nukreipiamas į rezervuarus su tenzosvėrimu. Po to pienas nukreipiamas perdirbimui arba atšaldomas iki 4 - 6°C ir nukreipiamas į rezervuarus kur, palaikant nurodytą temperatūrą, laikomas iki perdirbimo. Siekiant išvengti riebalų nusistovėjimo laikant, pienas maišomas. Laikant atšaldytą pieną reikia periodiškai matuoti jo temperatūrą ir rūgštingumą. Pakilus pieno rūgštingumui būtina iš karto ji perdirbti, o pakilus pieno temperatūrai iki 10 - 12 °C, būtina arba iš naujo atšaldyti iki 4 - 6°C, arba nedelsiant perdirbti. Siekiant išvengti drėgmės ir redukuojančių medžiagų cukruje padidėjimo, o taip pat mikroorganizmų augimo, ypatingai mielių ir pelėsių, cukrus turi būti saugomas atskiroje sausoje ir gerai vėdinamoje patalpoje. Norint pagaminti sutirštintą nenugriebtą pieną su cukrumi, atitinkantį galiojančių teisės aktų reikalavimus, vykdomas žaliavinio pieno sudėties reguliavimas keičiant faktinį riebalų ir sausų ne riebalinių medžiagų santykį piene. Tam naudojamas liesas pienas arba grietinėlė.

***Pieno - cukraus mišinio ruošimas***

Cukraus maišai juostiniu transporteriu atgabenami prie priėmimo angos. Po to cukrus išpilamas iš maišų, praleidžiamas pro magnetinę metalinių priemaišų gaudyklę ir vibruojantį sietą, kurio dėka atskiriamos priemaišos ir cukraus dulkės ir pneumotransporteriu paduodamas į 30 m3 talpos cukraus priėmimo bunkerį, kuriame rekomenduojama laikyti cukrų ne daugiau kaip 24 val. Iš priėmimo bunkerio virimui reikalingas cukraus kiekis pneumotransporteriu paduodamas į dozatorius, kuriuose yra tenzometriniai svėrimo prietaisai. Iš čia cukrus pro šliuzines pertvaras pulsuojančiai patenka į cukraus tirpinimo piene talpas. Automatinis šliuzinių pertvarų reguliavimas užtikrina vienodą ir proporcingą cukraus kiekio padavimą atitinkamam pieno kiekiui. Kad cukrus pilnai ištirptų, jo padavimas turi būti užbaigiamas anksčiau negu pieno. Kad cukraus dulkės nepatektų į cecho patalpą, turi būti techniškai tvarkingi ir teisingai eksploatuojami traukos įrengimai, priėmimo bunkerio ventiliaciniai filtrai, dulkių gaudytuvas. Normalizavimui skirtas pieno kiekis iš laikymo rezervuarų per skaitliuką patenka į plokštelinį šilumokaitį, kur pašildomas iki 65 ± 2 °C temperatūros ir reguliatorių pagalba paduodamas į cukraus tirpinimo talpą. Atitinkamam pieno kiekiui, paduodamas apskaičiuotas cukraus kiekis. Kad cukrus greičiau ištirptų, dalis pieno nukreipiama recirkuliacijai. Pieno - cukraus mišinys filtruojamas per diskinį filtrą ir šilumokaičio regeneracijos sekcijoje atšaldomas iki 14 - 18 °C temperatūros. Toliau pieno - cukraus mišinys nukreipiamas į pasterizatoriaus regeneracijos sekciją, kur pasišildomas iki 54- 58 °C ir išvalomas išcentriniame separatoriuje - valytuve. Po valymo pieno - cukraus mišinys pasterizuojamas 72 - 76°C temperatūroje, išlaikant 15 sek., atšaldomas iki 2-6 °C temperatūros ir nukreipiamas į 50 m3 talpos rezervuarus, skirtus pasterizuoto pieno - cukraus mišinio saugojimui. Mišinys saugojamas ne aukštesnėje kaip 6°C temperatūroje ne ilgiau kaip 72 val. Pakilus mišinio temperatūrai virš 6°C, būtina mišinį atšaldyti arba nukreipti į vakuumo aparatą tirštinimui.

***Mišinio pasterizacija ir sutirštinimas***

Prieš pradedant mišinio sutirštinimą įrengimai turi būti paruošti kaip numatyta vakuumo aparatų eksploatavimo instrukcijoje, praplauti ir sterilizuoti. Būtina patikrinti magistralėse esančio garo slėgį, šaldymo vandens temperatūrą. Darbo pradžioje vakuumo aparatas užpildomas vandeniu ir tik pradėjus dirbti reikiamu režimu, į lygio bakelį paduodamas normalizuotas mišinys su cukrumi. Pasirodžius produktui vakuumo aparato išėjime, pieno srautas, atšaldytas iki 25-31°C nukreipiamas į nestandartinio pagal sausas medžiagas produkto laikymo rezervuarą. Kai sausos medžiagos pasiekia 73-74 % (kas atitinka 1280-1320 kg/m3 produkto tankį, esant 50°C temperatūrai) koncentraciją, sutirštinto mišinio padavimas į šią talpą nutraukiamas ir produkto srautas perjungiamas į sukaupimo talpą vakuumo aparate, o vėliau į homogenizatorių. Sutirštinimo metu normalizuotas pieno-cukraus mišinys iš 50 m3 talpos laikymo rezervuarų nenutrūkstamai paduodamas į vakuumo aparato lygio bakelį. Mišinys pašildomas vakuumo aparato III, II ir I korpusų garo atskirtuvų vamzdiniuose šildytuvuose atitinkamai iki 41, 57 ir 75°C temperatūros. Pašildytas mišinys nukreipiamas į deaeratorių, kuriame garuojant drėgmei pastarasis atšąla iki 60°C temperatūros ir tuo pačiu pasišalina iš mišinio oras ir dujos. Po to mišinys IV-ame šildytuve pašildomas iki 85 ± 2°C temperatūros ir nukreipiamas pasterizavimui į dviejų sekcijų vamzdinį pasterizatorių, kuriame palaikoma: I sekcijoje -100-110°C, II sekcijoje - 115-125°C temperatūra. Po to mišinys nukreipiamas į išgarinimo baką kuriame, garuojant drėgmei, temperatūra sumažėja iki 95°C. Tokioje temperatūroje mišinys trijų sekcijų vamzdiniame išlaikytuve išlaikomas 1-3 min. Esant produkto klampumui didesniam nei 3 Pa·sek., išlaikymas nevykdomas. Pieno - cukraus mišinys, be oro ir dujų nukreipiamas į I ir III vakuumo aparato korpusus, kuriuose išgarinimo temperatūros atitinkamai 78 ± 2°C ir 48 ± 2°C. Po to mišinys pašildomas ir nukreipiamas į II korpusą bei galutinį išgarintoją, kuriuose išgarinimo temperatūros atitinkamai 60 ir 50°C .Toliau sutirštintas mišinys patenka į homogenizatorių ir šaldytuvą. Tirštinant pieno-cukraus mišinį būtina periodiškai kontroliuoti sausų medžiagų kiekį produkte refraktometru arba tankį pagal aerometrą. Pasibaigus sutirštinimo procesui į vakuumo aparato lygio bakelį paduodamas vanduo. Produktas iš vakuumo aparato išstumiamas pagal aparato eksploatavimo instrukciją. Likę 300 - 400 kg praskiesto vandeniu produkto, atšaldomi iki 22 ± 2°C temperatūros ir nukreipiami į nestandartinio pagal sausas medžiagas produkto laikymo rezervuarą, kuriame produktas atšaldomas iki 6°C temperatūros ir paliekamas iki sekančio virimo Nusistovėjus virimo režimui, šis mišinys paduodamas į vakuumo aparato lygio bakelį nedidelėmis porcijomis, kartu su nestandartiniu mišiniu, susidariusiu išgarinimo proceso pradžioje.

***Sutirštinto nenugriebto pieno su cukrumi homogenizavimas***

Norint padidinti produkto klampumą, sumažinti riebalų nusistovėjimą, saugojant ilgą laiką vykdoma sutirštinto pieno su cukrumi homogenizacija. Homogenizacijos slėgis parenkamas priklausomai nuo pradinio produkto klampumo. Jei produkto, nepraėjusio homogenizacijos proceso, klampumas ne mažesnis 3 Pa·sek., tai homogenizacija nevykdoma, o homogenizatorius dirba kaip siurblys. Jei klampumas mažesnis kaip 3 Pa·sek., tai homogenizacija vykdoma iš karto po tirštinimo vakuumo aparate.

***Produkto paruošimas fasavimui***

Sutirštinto nenugriebto pieno su cukrumi atšaldymas srovėje ir laktozės kristalizacija. Homogenizuotas sutirštintas pienas su cukrumi patenka į plokštelinį šaldytuvą, kuriame atšaldomas iki 25-31°C temperatūros. Į 25-31°C temperatūros produktą specialiu dozatoriumi tolygiai įberiama (0,02 - 0,025 % nuo produkto kiekio) smulki kristalinė laktozė, kurios kristalų dydis ne didesnis kaip 3-4 µm.

Kad užtikrinti mikrobiologinius rodiklius, laktozė išpilstoma po 2 - 3 kg į specialius metalinius lovelius ir džiovinama termostatavimo spintoje 60°C temperatūroje 4 val. Kad laktozės milteliai būtų smulkesni ir biresni, išdžiovinta laktozė malama malūnu ,,8-MNT“ 3-5 kartus ir persijojama per sietą Nr. 0075. Po to laktozė supilstoma į specialias uždengiamas dėžutes po 1 kg ir kaitinama 103-107°C temperatūroje 1-1,5 val. Taip paruošta laktozė iki naudojimo saugojama termostatavimo spintoje 60±2°C temperatūroje. Atšaldžius ir įvedus laktozę, produktas siurbliu paduodamas į 20 m3 talpos rezervuarą, kuriame maišant laikomas 6-8 valandas, iki laktozės kristalizacijos proceso pabaigos. Laktozės kristalų dydis proceso pabaigoje turėti būti ne didesnis kaip 10 µm. Bandinys produkto sudėties ir rūgštingumo nustatymui imamas iš atšaldyto produkto, o klampumo nustatymui - tik pasibaigus kristalizacijos procesui. Esant būtinumui, sutirštintas pienas su cukrumi iki fasavimo laikomas 20 m3 talpose 25 -31°C temperatūroje ne ilgiau 4 parų. Esant aukštesnei temperatūrai, laikoma ne ilgiau 3 parų.

***Išfasavimas, markiravimas ir įpakavimas***

Sutirštintas pienas su cukrumi fasuojamas į:

* lakuotos skardos dėžutes;
* plastmasinius kibirus;
* autocisternas;
* ar kitą tarą skirtą maisto produktų fasavimui.

Prieš išpilstant produktą į skardines dėžutes jos iškaitinamos praeinant dujų degiklių liepsną taip užtikrinant mechaninį ir mikrobiologinį dėžučių švarumą. Dangteliai dėžutėms sterilizuojami karštu 105°C temperatūros oru. Sutirštinto pieno su cukrumi išfasavimas į skardines dėžutes ir dangtelių markiravimas vykdomas pagal galiojančius norminius dokumentus. Švarios, sausos skardinės dėžutės atviru galu į viršų (aukštyn) transporteriu paduodamos prie išpilstymo automato ir pripildomos produktu, iš karto uždaromos, apiplaunamos karštu vandeniu ir džiovinamos karštu oru. Gaminant karamelizuotą nenugriebtą sutirštintą pieną su cukrumi, uždarytos dėžutes nukreipiamos į autoklavą. Švarios ir sausos dėžutes etiketuojamos ir pakuojamos į gofrokartono dėžes arba aptraukiamos termo susitraukiančia polietilenine plėvele. Etiketuotos dėžutės prieš pakavimą yra rūšiuojamos ir dėžutės su blogai užklijuotomis etiketėmis atrenkamos. Gofrokartono dėžės klijuojamos polivinilacetatine emulsija arba kitais klijais, garantuojančiais klijavimo tvirtumą. Galima dėžes klijuoti lipnia klijavimo juosta pagal galiojančią norminę - techninę dokumentaciją. Plastmasiniai kibirai, autocisternos ar kita tara, naudojama sutirštinto pieno su cukrumi išfasavimui, prieš naudojimą turi būti plaunama ir dezinfekuojama. Užklijuotos dėžes, metaliniai bidonai, plastmasiniai kibirai ar kita tara ženklinama užklijuojant etiketę. Ant gofrokartono dėžių dedamas įspėjamasis ženklas „Saugoti nuo lietaus“. Markiruotos dėžės ir plastmasiniai kibirai su produktu nukreipiami į gatavos produkcijos sandėlį.

***Laikymas ir transportavimas***

Gatavos produkcijos sandėlyje dėžės specialia mašina sukraunamos ant padėklų keturiomis eilėmis.

Padėklai su to paties virimo dėžėmis sudedami į rietuves 2-3 aukštais, kad būtų matomas virimo numeris ir gamybos data. Tarp rietuvių paliekami 10 cm pločio tarpai. Rietuvės negali liestis prie išorinių sienų ir šildymo įrenginių. Atstumas iki sienų turi būti ne mažesnis kaip 30 cm. Atkraunant produkciją būtina prisilaikyti eiliškumo pagal gamybos datą ir virimo numerį. Sutirštintas pienas su cukrumi laikomas nuo 0°C iki 25°C temperatūroje ne ilgiau kaip 12 mėnesių nuo pagaminimo dienos hermetiškoje taroje ir ne ilgiau kaip 3 mėnesius nuo pagaminimo dienos nehermetiškoje taroje (kibiruose, autocisternose). Gatavos produkcijos sandėlyje temperatūros svyravimai turi neviršyti 4-5 °C. Patalpa turi būti sausa, santykinis oro drėgnumas patalpoje ne didesnis kaip 85 %.

***Skardinių dėžučių gamybos technologija***

***Ruošinių gamyba***

Padėklai su baltos skardos lapais autopakrovėjų pagalba uždedami ant keliamojo įrenginio, kur skardos lapų rietuvė išlyginama šoninės atramos atžvilgiu. Skardos lapų rietuvė pakeliamuoju įrengimu automatiškai paduodama į darbinį aukštį ir transportuojama į apdirbimo poziciją. Viršutiniai skardos lapai, esantys ant paduodamojo įrenginio, atskiriami elektromagneto, bei oro srovės pagalba ir skardos lapai nuo viršaus nustatytu taktu paduodami prie sudvejintų žirklių. Skardos lapas išlyginamas užpakalinės briaunos ir galinės atramos atžvilgiu, o po to lapai grandinės ir stūmoklio pagalba, paduodami prie pirmųjų diskinių žirklių, kurių pagalba supjaustomi į lygiagrečias juostas. Po to užgriebiančios grandinės ir stumiančio mechanizmo pagalba juostos nuosekliai išlyginamos, o antrosiomis žirklėmis supjaustomos i stačiakampius ruošinius, kurie vėduoklės pavidalu tarpiniam sandėliavimui sutraukiami į surinktuvus ir užgriebiančios grandinės pagalba, šoninėje pusėje sukraunami nedidelėmis krūvelėmis bei paduodami į kaupiklį. Ruošiniai praeina vizualią kontrolę, atrenkami rankiniu būdu ir nukreipiami į suvirinimo automatą. Suvirinimo automate nepertraukiamu ciklu vykdomas ruošinių įsiurbimas, įpjovimas, lenkimas, suapvalinimas, o po to nukreipiami ant grandininio transporterio.

***Suvirinimas, lakavimas***

Suapvalintas korpusėlis prieš suvirinimą paduodamas ant kreipiamosios „Z“, dvigubo kūgio formos velenėliais kalibruojamas ir kruopščiai patikrintas, dviejų pirštų pagalba paduodamas prie užpakalinės briaunos ant suvirinimo velenėlių. Viršuje įrengtas juostinis transporteris paduoda suvirintą korpusėlį į suvirinimo siūlės nulakavimo stotį, kurioje velenėlių pagalba ant suvirinimo siūlės užnešamas drėgnas lakas. Suvirinimo automate įrengtas monitorius, kuris privalo kontroliuoti suvirinimo proceso tolygų darbą, o taip pat, esant nukrypimams, nekokybiškas korpusėlis išbrokuojamas. Siekiant, kad ant suvirinimo siūlės nesusidarytų nuodegos, specialus apsauginių dujų įrenginys pučia azotą ant suvirinimo siūlės. Lako apsauginis sluoksnis, kuriuo padengiama suvirinimo siūlė, džiovinamas specialiame įrenginyje, kuriame temperatūra aukštesnė kaip 250 C°. Iš džiovyklos korpusėliai paduodami ant greitaeigio juostinio transporterio išlaikant tarp korpusėlių pakankamus atstumus ir po to perdavimo stotyje sukraunami vertikaliai ant transporterio linijos. Transportavimo linija sureguliuota taip, kad atsiradus korpusėlių kamščiui ant linijos, suvirinimo automate ir džiovinimo įrenginyje likusius korpusėlius būtų galima pašalinti, o linijos valdymo sistema automatiškai nutraukia tolimesnį ruošinių padavimą. Visas transportavimo linijos funkcijų valdymas vykdo iš paskirstymo spintos, kuri įrengta ant paskirstymo linijos. Korpusai patenka į korpusų atskyrimo, atbortavimo, rifliavimo ir dangtelių užvalcavimo stotelę. Pilnai pagaminta dėžutė nukreipiama į sandarumo tikrinimo įrenginį.

***Skardinių dėžučių tikrinimas***

Dėžutės transportavimo juosta paduodamos prie hermetiškumo tikrinimo įrenginio. Nesandarios dėžutės automatiškai brokuojamos, ką taip pat parodo indikacinė sistema.

***Transportavimas, sandėliavimas***

Juostiniu transporteriu, ant kurio įrengtas pasukimo lopšys, dėžutės nukreipiamos ant magnetinio elevatoriaus, kuris transportuoja jas į antrą cecho aukštą, ir toliau jos transportuojamos trumpu lyniniu konvejeriu ir pasukamos lopšio pagalba, kuris įrengtas prie įrenginio-paletaizerio, sudedančio dėžutes ant padėklo ir reikalui esant, nukraunančio jas nuo padėklo. Valdymo sistemos pagalba dėžutės srautu nukreipiamos ant surenkamo juostinio konvejerio prie dviejų skirstytuvų, kurie dėžutes paskirsto ant lyginių konvejerių, nukreipiančių, jas link fasavimo linijų. Jeigu ant linijos susidaro dėžučių kamštis, dėžutės nukreipiamos paletaizerio link. Operatorius kontroliuoja šį procesą ir esant reikalui dėžutės nukreipiamos ant padėklų sandėliavimui į rezervą. Kartoninių tarpinių sudėjimas ant padėklų tarp dėžučių eilių ir tarpinių nuėmimas vykdomas rankiniu būdu. Padėklai ant paletaizerio paduodami ir nuo jo nukraunami autopakrovėjais. Dėžučių padavimas nuo paletaizerio prie lyninių konvejerių vykdomas dviem juostiniais konvejeriais, kurių greitis suderintas taip, kad ant kiekvienos konvejerio šakos patektų po 200 dėžučių per minutę.

***Katilinė***

Šiluminės energijos gamybai įmonėje įrengti trys katilaiTC-25-12 (2 vnt.) po 7,8 MW ir Buderus Logano SHD 815 - 13,3 MW. Katilai kurnami gamtinėmis dujomis. UAB „Marijampolės pieno konservai“ modernizavus technologinius įrenginius ir išplėtus gamybos apimtys planuojama sunaudoti iki 6500000 m3 dujų per metus. Dujos įmonėje naudojamos šiluminei energijai gaminti ir technologinio garo gamybai. Gamtinės dujos tiekiamos iš įmonės teritorijoje įrengto gamtinių dujų dujotiekio įvado. Dujų tiekėjas AB „Lietuvos dujos“.

**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:**

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| UAB „Marijampolės pieno konservai“ | 6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas:  6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis); |

**4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.**

Pagal Šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo 1 priedą veiklos rūšys, vykdomos įrenginyje, nepriskiriamos veiklos rūšims, kurioms reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas.

**5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

Bendrovėje įdiegta aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 standartą sistema.

**6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „Marijampolės pieno konservai“ laikinai einantis generalinio direktoriaus pareigas Aristydas Kulvinskas, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

**2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB**

| **Eil. Nr.** | **Poveikio aplinkai kategorija** | **Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas** | **GPGB technologija** | **Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.** | **Atitikimas** | **Pastabos** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Integrated pollution prevention and control (IPPC) Reference document on best available techniques in the Food, Drink and Milk industrines, August, 2006 (toliau IRPP 2006) | | | | | | |
| 1. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti. | **GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5**  **SKYRIUS)**  IRPP 2006  http://193.219.133.6/aaa/Tipk/tipk200702/maisto,%20gerimu%20ir%20pieno%20pramone%20%28en%29.pdf | Dalinai homogenizuoti pieną. | - | Neaktualu | Gamybos technologija nereikalauja |
| Pakeisti pasterizatorius, pasterizuojančius produktus partijomis, veikiančiais nepertraukiamu būdu. | - | Atitinka | Naudojami nepertraukiamo darbo pasterizatoriai. |
| 2. | Energijos taupymas. | Pasterizavimo metu naudoti šilumos regeneravimą. | - | Atitinka | Įmonėje naudojami pasterizatoriai su šilumos rekuperacija. |
| 3. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti. | Sumažinti išcentrinių separatorių valymo dažnumą, pagerinant pieno košimą pradžioje ir skaidrinimą. | - | Atitinka | - |
| Siekiant išvengti praradimų ir sumažinti nuotekų užterštumą, komponentus ir priedus dėti laiku. | - | Atitinka | - |
| 4. | Žaliavų taupymas, nuotekų užterštumo mažinimas. | Pagerinti atskiestų, bet kitaip neužterštų produktų, susidarančių pirminio plovimo metu, pasterizatoriaus paleidimo, sustabdymo ir produkto pakeitimo metu bei plaunant kitus įrenginius ir vamzdynus, regeneravimą. Tiesiogiai nustatant pereinamuosius taškus tarp produkto ir vandens fazės, kai matuojamas srauto tūris, tankis. Tokiu būdu efektyviai atskiriamas vanduo nuo produkto likučių. | - | Atitinka | - |
|  |  | **GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5**  **SKYRIUS)** | Dideliems pieno produktų kiekiams su dideliu išsišakojusiu vamzdynu naudoti keletą mažų CIP sistemų vietoj centralizuotos CIP sistemos. | - | Atitinka | CIP sistema optimizuota naudojamai technologijai. |
| 5. | Vandens išteklių taupymas. | Pakartotinai naudoti aušinimo vandenį, panaudotą plovimo vandenį, kondensatus, gautus džiovinimo ir garinimo metu, tirpalus, kurie susidaro membraninio atskyrimo procesuose ir galiausiai plovimo vandenį, kuris gaunamas po valymo, jei tenkinami higienos reikalavimai, susiję su pakartotiniu naudojimu. | - | Atitinka | Surenkamas garo kondensatas naudojamas garo katilų maitinimo vandens ruošimui |
| 6. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas. | Pasiekti sąnaudų ir išmetamų teršalų kiekius, kurie gali būti pasiekti taikant geriamo pieno gamybos procesuose GPGB. | Energijos sąnaudos -  0,07-0,2 kWh/l  Vandens sąnaudos –  0,6-1,8 l/l  Nuotekos 0,8-1,7 l/l | Neaktualu | Įmonė geriamojo pieno negamina. |
| GPGB pieno miltelių gamybai:   * naudoti daugybinio poveikio garintuvus (daugiapakopis garinimas), optimizuojant garų pakartotinį suslėgimą, susijusį su šilumos ir galios buvimu įrenginyje, kad sukoncentruoti skystą pieną prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą; * įdiegti išankstinę liepsnos signalizavimo sistemą, pavyzdžiui CO detektorius, kad sumažinti sprogimo riziką purškiamuosiuose džiovintuvuose; * pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis: | Energijos sąnaudos  - 0,3-0,4 kWh/l  Vandens sąnaudos  - 0,8-1,7 l/l  Nuotekos 0,8-1,5 l/l | Neaktualu | Įmonė pieno miltelių negamina. |
| Pašalinti sviesto liekanas iš vamzdyno, naudojant atšaldytą sviesto bloką, kuris stumiamas suspausto oro pagalba. | - | Neaktualu | Sviesto fasavimas vyksta šneko pagalba, šis mazgas baigus darbui ardomas ir plaunamas rankiniu būdu. |
| Išteklių taupymas, taršos mažinimas. | **GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5**  **SKYRIUS)** | Prieš išplaunant vandeniu grietinės pašildytuvą, pradžioje jį išplauti nugriebtu pienu. | - | Neaktualu | Įmonė grietinės negamina. |
| GPGB sūrio gamybai   * pieno pašildymui naudoti išrūgų šilumą; * padidinti išrūgų regeneravimą ir jų panaudojimą; * atskirti išrūgų druskas (neturi būti maišomos su saldžiomis ar rūgščiomis išrūgomis); * sumažinti riebalų ir sūrio smulkiąsias daleles išrūgose ir siekiant jas surinkti, atskirti skysčių srautus; * sumažinti galimybes atsirasti rūgščioms išrūgoms siekiant išvengti sūraus tirpalo nutekėjimo į nuotekų valymo įrenginį, nusausinti sūdymo talpų arba platformos paviršių; * išrūgų miltelių gamyboje naudoti kelių pakopų garintuvus, optimizuoti garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su šilumos ir galios kiekiu įrenginyje, kad sukoncentruoti išrūgas prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą. | - | Neaktualu | Įmonė sūrio negamina. |
|  | Išteklių taupymas, taršos mažinimas. | GPGB gaminant valgomuosius ledus   * pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis: | * Energijos sąnaudos - 0,6-2,8 kWh/l * Vandens sąnaudos - 4,0-5,0 l/l * Nuotekos - 2,7-4,0 l/l | Neaktualu | Įmonė ledų negamina. |
| 1. | Aplinkos apsaugos vadyba. | **GPGB BENDRAI MAISTO, GĖRIMŲ IR PIENO PRAMONĖJE (5.1**  **SKYRIUS)**  **GPGB BENDRAI MAISTO, GĖRIMŲ IR PIENO PRAMONĖJE (5.1**  **SKYRIUS)** | Mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema |
| 2. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti. | Sukonstruoti/parinkti įrenginį, kuris optimizuotų santykį tarp suvartojimo ir taršos bei palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra |  |  |  |
| 3. | Triukšmo kontrolė. | Kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrenginius:   * įskaitant transporto priemones; * įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą. | - | Atitinka | Vykdant krovą transporto priemonės stovi su užgesintais varikliais, visi padidinto triukšmingumo įrenginiai yra patalpų viduje . |
| 4. | Aplinkos apsaugos vadyba. | Naudoti reguliarias priežiūros programas | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema |
| 5. | Gamtos išteklių ir taršos mažinimas. | Valdyti metodologiją, nukreiptą išvengti ir sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidarančių atliekų kiekį. |  |  | Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema, vykdomas požeminio vandens monitoringas, teršalų emisijos iš oro taršos šaltinių laboratorinė kontrolė, suvartojamo vandens apskaita. |
|  | Gauti vadovybės pritarimą valdymo, vadovavimo ir planavimo klausimais. |  |  |
|  | Analizuoti gamybos procesus, įskaitant atskirų procesų etapus, kad identifikuoti vietas, kur daugiausiai suvartojama vandens ir energijos bei didžiausia tarša, kad nustatyti galimybes sumažinti tai, atsižvelgiant į vandens kokybės, higienos ir maisto saugos reikalavimus. |  |  |
|  | Atlikti tikslų, užduočių ir sistemos ribų įvertinimą. |  |  |
|  | Atlikti galimybių identifikavimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą, atliekų susidarymą, naudojant sisteminį požiūrį, tokį kaip „pinch“ technologija (efektyvumo didinimo technologija). |  |  |
|  | Atlikti įvertinimą ir įgyvendinamumo tyrimą. |  |  |
|  |  | Sekti programos įgyvendinimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei atliekų susidarymą. |  |  |  |
|  | Vykdyti nuolatinį monitoringą dėl vandens ir energijos suvartojimo, atliekų susidarymo, emisijų ir matavimų kontrolės efektyvumo. |  |  |
| 6. | Monitoringas | Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiūrėti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos lygiu, siekiant optimizuoti esamus veiksmingumo lygius. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema, atliekama nuolatinė žaliavų, medžiagų, energijos išteklių suvartojimo ir teršalų emisijos kontrolė. |
| 7. | Apskaita |  | Naudoti duomenų rinkimui kalibruotą inventorių visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas. | - | Atitinka | Įmonė naudoja tik kalibruotus ir patikrintus matavimo prietaisus |
| 8. | Atliekų mažinimas. |  | Planuoti gaunamos produkcijos apimtis, kad sumažinti atliekų susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą. | - | Atitinka | Įmonė naudoja greitai gendančią žaliavą, todėl gamybos procesas yra valdomas ir optimizuojamos žaliavų atsargos. |
| 9. | Vandens išteklių mažinimas. |  | Gabenti kietas MGP žaliavas, produktus, subproduktus, šalutinius produktus ir atliekas sausas, ypač transportuojant jas vamzdynais, išskyrus tuos atvejus, kai toks transportavimas kombinuojamas su plovimu arba jis yra būtinas, kad nepažeisti transportuojamas medžiagas. | - | Neaktualu | Įmonė gamybai nenaudoja kietų pieno produktų žaliavų. |
| 10. | Išteklių, atliekų mažinimas. |  | Sumažinti greitai gendančių produktų laikymo trukmę. | - | Atitinka | Įmonėje gamybos procese griežtai vadovaujamasi žaliavos/produktų laikymo ir suvartojimo terminų. |
| 11. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas. |  | Atskirti srautus, kad optimizuoti vartojimą, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą, sumažinti nuotekų užterštumą. | - | Atitinka | Visi žaliavų, gamybos ir technologinių skysčių srautai yra griežtai atskirti. |
| 12. | Medžiagų taupymas |  | Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius. | - | Atitinka | Avarinio išsipylimo atveju numatytos surinkimo talpos, naudojami lygio kontrolės davikliai ir automatinė uždarymo armatūra. |
| 13. | Vandens išteklių taupymas | Optimizuoti ir atskirti, jei būtina, vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau galima būtų išvalyti susidariusias nuotekas. | - | Atitinka | Pakartotinai naudojamas garų kondensatas. |
| Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinį jų panaudojimą. | - | Atitinka | Surenkamas kondensatas ir gražinamas atgal į garo gamybą. |
| 14. | Energijos taupymas | Išvengti didesnių nei reikalinga energijos sąnaudų šilumai ir šalčiui gaminti, nesugadinant produkcijos. | - | Atitinka | Įmonėje naudoja temperatūrinius režimus griežtai vadovaujantis technologija, gamybos proceso metu žaliava/produktai tam tikrame temperatūriniame režime (pvz., pasterizatoriuje) laikomi tik reikalingą maksimaliai trumpiausią laiką. |
| 15. | Aplinkos apsaugos vadyba |  | Taikyti gero ūkininkavimo praktiką. | - | Atitinka | Įmonė taiko gero  ūkininkavimo praktiką. |
| 16. | Triukšmo mažinimas |  | Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą. | - | Atitinka | Įmonė eksploatuoja techniškai tvarkingas transporto priemones. Žaliavos iškrovimo/produkcijos pakrovimo į metu transporto priemonių varikliai užgesinti (išjungti). |
| 17. | Aplinkos apsaugos vadyba | Taikyti sandėliavimo ir priežiūros metodus kaip aprašyta Geriausiuose laikymo ir sandėliavimo GPGB. | - | Atitinka | Produktai laikomi griežtai  prisilaikant technologijos, sandarioje taroje, pakuotėse. |
| 18. | Išteklių ir energijos taupymas | Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad išvengti / sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą: |  |  |  |
| Ten, kur taikomi šildymo procesai ir/arba medžiagos yra laikomos ar perkeliamos į kritines temperatūras ar kritinių temperatūrų zonas, kontroliuoti temperatūrą atliekant matavimus ir koregavimus. | - | Atitinka | Visus technologinius  procesus valdo elektroninė valdymo kontrolės sistema. |
| Kai medžiagos yra pumpuojamos ar nešamos srauto, kontroliuoti srautą ir/arba lygį, atliekant slėgio matavimus ir/arba atliekant lygio matavimus ir naudojant kontrolės priemones, tokias kaip vožtuvus. | - | Atitinka | Visus technologinius  procesus valdo elektroninė valdymo kontrolės sistema. |
| Kai skysčiai yra laikomi arba reaguoja talpose ar induose, taip pat gamybos ir valymo procesų metu, naudoti skysčio lygio nustatymo daviklius. | - | Atitinka | Įmonėje visuose  technologinėse talpose yra sumontuoti elektroniniai arba mechaniniai lygio davikliai. |
| Naudoti analitinius matavimus ir kontrolės metodus, kad sumažinti medžiagų atliekas, vandens sunaudojimą bei nuotekų susidarymą perdirbimo ir valymo metu, būtent: |  |  |  |
| Matuoti pH, norint kontroliuoti rūgščių ir šarmų pusiausvyrą ir tikrinti nuotekų srautus, kad kontroliuoti susimaišymą ir neutralizavimą prieš tolimesnį valymą ar išleidimą. | - | Atitinka | Įmonė turi  laboratoriją ir kontroliuoja gamybos procesus. Matuojama pH, vykdomas išleidžiamų nuotekų monitoringas. |
| Matuoti specifinį laidumą, kad kontroliuoti ištirpusių druskų kiekius prieš vandens pakartotinį naudojimą ir nustatyti detergentų kiekį prieš detergentų pakartotinį naudojimą. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta  automatizuota CIP sistema su centralizuota tirpalų kontrolės sistema. |
| Kur skysčiai gali būti drumzlini ar nepermatomi dėl suspenduotų medžiagų buvimo, išmatuoti drumstumą, kad kontroliuoti tirpalų kokybės procesą ir optimizuoti medžiagų/produktų regeneraciją iš vandens ir taikyti plovimo vandens pakartotinį panaudojimą. | - | Neaktualu | Įmonė naudoja  automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą ir griežtai laikosi technologinių reikalavimų. |
| 19. | Vandens išteklių taupymas | Kontroliuoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą/nutraukimą, kai tai reikalinga. | - | Atitinka | Įmonė naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą, įskaitant ir vandens paruošimą bei tiekimą. |
| 20. | Atliekų mažinimas | Parinkti žaliavas ir medžiagas, kurios sumažina atliekų kiekį ir kenksmingas išlakas į orą ir vandenį. | - | Atitinka | Įmonė naudoja žaliavas ir medžiagas atitinkančias kokybinius reikalavimus. Kenksmingų išlakų gamybos procese nesusidaro, o katilinėje susidarę teršalai kontroliuojami periodinių matavimų metu. Vykdoma išleidžiamų nuotekų užterštumo kontrolė. |
| 21. | Aplinkos apsaugos vadyba | Aplinkos apsaugos politikos nustatymas įmonėje ir tai atlieka aukščiausia įmonės vadovybė. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema vadovaujantis ISO 14001:2004 standarto reikalavimais. |
| Būtinų procedūrų planavimas ir sukūrimas. |
| Procedūrų įgyvendinimas, kreipiant ypatingą dėmesį į:   * struktūrą ir atsakomybę; * apmokymus, supratimą ir kompetenciją; * bendravimą (tarpusavio ryšius); * darbuotojų dalyvavimą; * dokumentaciją; * proceso efektyvumo kontrolę; * priežiūros programas; * pasirengimą avarinėms situacijoms ir atsakomybę; * apsaugos priemonių atitikimą aplinkos apsaugos įstatymams. |
| Įvykdymo patikrinimas ir koregavimo veiksmų atlikimas, atkreipiant ypatingą dėmesį į:   * monitoringą ir matavimus; * koregavimo ir prevencinius veiksmus; * duomenų įrašų priežiūrą; * nepriklausomą (kur įgyvendinama) vidaus auditą, kad nustatyti, ar aplinkos apsaugos vadybos sistema atitinka planuotus susitarimus, ar tinkamai įgyvendinta ir prižiūrima. |
| Vadybinė analizė. |
| Aplinkos apsaugos vadybos sistemos ir audito procedūros įgyvendinimas, patikrintos ir patvirtintos akredituotos sertifikavimo organizacijos arba išorinio aplinkos apsaugos vadybos sistemos tikrintojo. |
| Reguliarus aplinkos apsaugos ataskaitos rengimas ir publikavimas. |
| Įgyvendinimas ir griežtas laikymasis tarptautiniu mastu pripažintos savanoriškos aplinkosaugos vadybos  sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004. |
| Atkreipti dėmesį į galimą poveikį aplinkai, projektuojant naują įrenginį. | - | Atitinka | Planuojant technologinius pakeitimus, didinant gamybos apimtys, vykdomos poveikio aplinkai vertinimo procedūros. |
| Skirti ypatingą dėmesį švaresnių technologijų diegimui. | - | Atitinka | Įmonė planuodama technologinius pakeitimus prioritetą teikia švaresnės gamybos technologijoms. |
| Reguliariai įvertinti šiuos pramonės sektoriaus rodiklius: energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą. | - | Atitinka | Įmonė periodiškai vertina energijos panaudojimo efektyvumą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą. |
| 22. | Įrangos valymas | Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas. | - | Atitinka | Visos medžiagų laikymo  vietos ir technologiniai produktų likučių pašalinimai vykdomi griežtai prisilaikant MVT reikalavimų. |
| Naudoti surinkimo indus ir talpas prieš patenkant medžiagoms į kanalizaciją ir garantuoti, kad jie yra tinkami ir valomi dažnai, siekiant išvengti medžiagų patekimo į nuotekas. | - | Atitinka | Vamzdynai prastumiami vandeniu iki tam tikro laidumo. Įrangai nustačius kad vamzdyne vanduo, srautas nukreipiamas į kanalizaciją. |
| Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimų ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus. | - | Atitinka | Technologiniai įrenginiai valomi pagal MVT  reikalavimus. Sausas valymas naudojamas fasavimo įrangos valymui. |
| Drėkinti grindis ir atidaryti įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant drėgną valymą. | - | Atitinka | Drėkinimas prieš drėgną  valymą vykdomas. |
| Valdyti ir mažinti vandens, energijos ir detergentų suvartojimą. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta CIP  sistema. |
| Naudoti valdomas žarnas, valymui su ranka valdomu srauto uždarymu. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegti  savaime užsidarantys  plovimo pistoletai. |
| Naudoti purkštukus plaunant ir reguliuoti vandens slėgį juose. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegti  savaime užsidarantys plovimo pistoletai, aukšto slėgio plovimo įranga. |
| Optimizuoti šilto vandens pakartotinį panaudojimą, pvz., valymui. | - | Atitinka | Įmonė plovimui ir  skalavimui naudoja švarų vandenį iš technologinių procesų. |
| Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemones, kurios sukelia mažiausiai žalos aplinkai, atlikti efektyvią higienos kontrolę. | - | Atitinka | Valymo priemonės yra  suderintos su MVT. |
| Naudoti įrangą, valomą vietoje (CIP įranga) ir garantuoti, kad valymas yra atliekamas optimaliausiu būdu, pvz., atliekant drumstumo, specifinio laidumo ar pH matavimus ir automatiškai dozuoti chemikalus reikiamomis koncentracijomis |  | Atitinka | Įmonėje įdiegta CIP  sistema. |
| Naudoti atskiras valymo sistemas mažiems ar retai naudojamiems įrenginiams, arba kur tirpalas po valymo tampa labai užterštas | - | Neaktualu | Kad sumažinti taršą, kai  kurių įrenginių plovimui naudojama aukšto slėgio plovimo įranga, nenaudojant CIP, kur leidžia MVT reikalavimai. |
| Esant atitinkamoms nuotekų srauto pH variacijomis iš CIP sistemos ir kitų šaltinių, atlikti šarmingų ir rūgščių nuotekų srautų neutralizavimąsi neutralizacijos talpose | - | Atitinka | CIP plovykloje ir plovimo nuotekų neutralizatoriuje vykdoma plovimo tirpalų neutralizacija, ir tada išleidžiama į tinklus. |
| Sumažinti EDTA naudojimą: naudoti jį tik ten, kur be šios medžiagos apsieiti neįmanoma, mažinti jo naudojimą, pvz., pakartotinai naudojant valymo tirpalus. | - | Atitinka | Įmonė EDTA  nenaudoja. |
| 23. | Cheminių medžiagų naudojimo optimizavimas | Vengti halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimo, išskyrus atvejus, kai alternatyvos yra neefektyvios. | - | Atitinka | Įmonė halogenintų  oksiduojančių biocidų  nenaudoja. |
| 24. | Išteklių taupymas ir taršos mažinimas | Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija. | - | Atitinka | Transporto priemonės pakraunamos ir iškraunamos išjungus variklius ir šaldymo įrenginius. |
| 25. | Medžiagų taupymas | Naudoti centrifugas, kad sumažinti produkcijos praradimus su atliekų srautais. | - | Neaktualu | Gamybos technologijoje centrifugos nenaudojamos. |
| 26. | Taršos mažinimas | Pasiekti emisijose į orą: | mažiau nei 50 mg/Nm3 BOA (bendroji organinė  anglis) | Neaktualu | Įmonėje yra stacionarūs organizuoti oro taršos šaltiniai, kuriems BOA emisija nenormuojama. |
| 27. | Išteklių taupymas ir taršos mažinimas | Priverstinė dujų cirkuliacija ir jų sudeginimas. | - | Atitinka | Katilinėse naudojama gamtinių dujų automatizuota pakura. |
| 28. | Medžiagų taupymas | Naudoti automatizuotą talpų, butelių ir stiklinių indų užpildymo sistemą, išlietus skysčius pakartotinai panaudojant. | - | Atitinka | Naudojama automatizuota skardinių dėžučių užpildymo sistema. |
| 29. | Išteklių taupymas | Naudoti talpų, butelių ir stiklinių indų plovimo talpas su plūduriuojančio aliejaus sluoksnio regeneravimu. | - | - | neaktualu |
| Naudoti daugiapakopio garinimo garintuvus, optimizuojant garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su įrenginyje turima šiluma ir galia, kad surinkti susidariusį skystį. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema. |
| 30. | Taršos mažinimas | Užkirsti kelią medžiagų emisijoms, kurios ardo ozono sluoksnį, pvz., halogenintos šaldymo medžiagos | - | Atitinka | Įmonėje nenaudojamos halogenintos šaldymo medžiagos. |
| 31. | Išteklių taupymas | Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir užšaldymo vietose. | - | Atitinka | Įmonėje griežtai laikomasi MVT patvirtintų gamybos technologijų ir nelaiko produktų šalčiau, nei numato technologiniai reikalavimai. |
| Optimizuoti slėgį, susijusį su skysčio kondensavimosi. | - | Neaktualu | - |
| 32. | Energijos išteklių taupymas | Reguliariai atšildyti visą sistemą. | - | Neaktualu | Šaldytuvai eksploatuojami pagal gamintojo nustatytą techninį reglamentą. |
| Prižiūrėti, kad kondensatoriai būtų švarūs. | - | Atitinka | Įmonė prižiūri, kad kondensatoriai būtų švarūs |
| Garantuoti, kad oras, patenkantis į kondensatorius, yra kiek įmanoma šaltesnis. | - | Atitinka | Bus užtikrinta tinkama  temperatūra |
| Optimizuoti kondensacijos temperatūrą. | - | Neaktualu | - |
| Naudoti automatizuotą garintuvų atšildymą, kai ant jo paviršiaus susiformuoja šerkšno sluoksnis. | - | Atitinka | - |
| Be automatizuoto atšildymo dirbti tik tuomet, kai gamyba nutraukiama trumpam. | - | Atitinka | - |
| Sumažinti šalčio nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir šaldiklių patalpų. | - | Atitinka | Šaldymo patalpose įrengtos plastikinės paslankios žaliuzės, apsaugančios nuo šilumos mainų, vykdant krovos darbus. |
| 33. | Vandens išteklių taupymas. | Optimizuoti vandens aušinimo sistemos procesus, siekiant išvengti pernelyg didelio vandens kiekio aušinimo bokšte. | - | Atitinka | Vandens aušinimo sistemos procesas ir lygio palaikymas yra pilnai automatizuotas. |
| Prieš galutinį vandens su ledu ataušinimą talpose su garintuvu, turinčiu gyvatuko tipo šildymo kamerą, įrengti plokštelių tipo šilumokaitį tokio vandens išankstiniam ataušinimui amoniako pagalba. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegti plokšteliniai šilumokaičiai. |
| 34. | Energijos taupymas | Regeneruoti šilumą iš aušinimo įrenginio. Vandens temperatūra gali siekti nuo 50 iki 60oC. | - | Neaktualu | Leduoto vandens  gamybos technologijoje tokie procesai nenumatyti |
| 35. | Žaliavų taupymas ir atliekų mažinimas. |  | Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį ir tūrį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius. | - | Atitinka | Įmonės produkcija pakuojama į skardines dėžutes. Panaudota pakuotė tinkama antriniam perdirbimui. |
| 36. | Medžiagų taupymas. | Pirkti medžiagas dideliais kiekiais. | - | Atitinka | Medžiagos perkamos optimizavus medžiagų - atsargas sandėliuose. |
| Surinkti pakavimo medžiagas atskirai. | - | Atitinka | Visos gamyboje susidarančios atliekos rūšiuojamos ir renkamos atskirai. |
| Sumažinti pakavimo taros perpildymą. | - | Atitinka | Produktų dozavimo ir pakavimo procesas vykdomas automatizuotai. |
| 37. | Energijos išteklių taupymas. | Įrenginiams, kuriems reikalinga pagaminti šilumą ir energiją, naudoti kombinuotą šilumos ir energijos gamybą naujuose arba modernizuotuose įrenginiuose arba tuose, kurie atnaujina savo energijos sistemą. | - | Neaktualu | Įmonėje technologinėms reikmėms gaminamas garas, todėl kombinuoto ciklo jėgainės statyba nėra aktuali. |
| Naudoti šilumos siurblius šilumos regeneravimui iš įvairių šaltinių. | - | Neaktualu | Technologiškai  nenumatyta |
| Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas. | - | Atitinka | Įmonėje įrenginiai yra išjungiami, kai jie nėra naudojami. |
| Sumažinti variklių apkrovimą. | - | Atitinka | Įmonėje įdiegtos naujos technologijos, kurios užtikrina apkrovų mažinimą ir energijos taupymą. |
| Sumažinti variklių nuostolius. |
| Naudoti greičio/ jėgos keitimą pavarose, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą. | - | Atitinka | Įmonėje naudojami dažnio keitikliai elektros variklių valdymui. |
| Naudoti šilumos izoliaciją, pvz., vamzdžiams, indams ir įrengimams, kurie naudojami medžiagų transportavimui, laikymui ar naudojimui didesnėje nei aplinkos temperatūroje arba atvirkščiai, ir įrenginiams, kurie naudojami šildymo ir šaldymo procesuose. | - | Atitinka | Įmonėje karšti ir šalti vamzdynai ir talpos izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis. |
| Naudoti dažnio reguliatorius varikliams. | - | Atitinka | Įmonėje naudojami dažnio keitikliai elektros variklių valdymui. |
| 38. | Vandens išteklių taupymas. | Jeigu naudojamas požeminis vanduo, GPGB yra pripumpuoti vandens tokius kiekius, kurie tikrai yra reikalingi. | - | Atitinka | Įmonėje vanduo naudojamas taupiai. |
| 39. | Išteklių taupymas. | Patikrinti slėgio parodymus ir sumažinti juos, jeigu tai galima. | - | Atitinka | Įmonėje įrenginiai eksploatuojami pagal gamintojo pateiktas rekomendacijas. |
| Optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą. | - | - | Neaktualu |
| 40. | Triukšmo mažinimas. | Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, kad sumažinti keliamą triukšmą. | - | - | Neaktualu |
| 41. | Vandens išteklių taupymas. | Siekti kuo daugiau susigrąžinti kondensato. | - | Atitinka |  |
| Vengti garo nuostolių surenkant ir grąžinant kondensatą. | - | Atitinka | Kondensato grąžinimo sistema valdoma taip, kad sumažinti garo nuostolius. |
| 42. | Energijos išteklių taupymas. | Izoliuoti vamzdynus. | - | Atitinka | Karšti ir šalti vamzdynai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis. |
| 43. | Vandens išteklių taupymas. | Pagerinti garų surinkimą. | - | Atitinka | Kondensato sugrąžinimui  į sistemą naudojamas garo kaupiklis, kondensato puodai ir surinkimo talpa |
| Užtaisyti plyšius, dėl kurių prarandamas garas. | - | Atitinka | Garo tiekimo sistema yra sandari ir nuolat prižiūrima, siekiant išvengti garo nuostolių. |
| Sumažinti katilo prapūtimo trukmę. | - | Atitinka | Užtikrinama, kad katilų prapūtimo trukmė būtų trumpiausia įmanoma, pagal technologinius reikalavimus. |
| 44. | Oro taršos mažinimas. | Įgyvendinama ir peržiūrima išmetimų į orą kontrolės strategija, kuri apima:   * problemos nustatymą; * išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus; * pagrindinių išmetimų į orą matavimus; * išmetimų į orą kontrolės metodų įvertinimą ir parinkimą. | - | Atitinka | Garo katilai kūrenami gamtinėmis dujomis, vykdoma periodinė laboratorinė išlakų kontrolė, atliekama stacionarių oro taršos šaltinių inventorizacija teisės aktų nustatyta tvarka. |
| Išmetamos dujos, kvapai ir dulkės šaltinyje surenkamos ir nuvedamos į valymo ar utilizavimo įrenginį. | - | Neaktualu | Įmonė neeksploatuoja taršos šaltinių, kuriems būtini oro taršalų valymo įrenginiai |
| Išlakų į orą utilizavimo įrenginyje optimizuojamos jo paleidimo ir sustabdymo operacijos, garantuojant, kad jis visada dirba efektyviai. |
| Jei kitaip nenurodyta, jei į perdirbimo procesą integruoti GPGB, kurie mažina išmetimus į orą tinkamai pasirenkant ir naudojant medžiagas ir taikant kitus būdus, o taip pat teršalų utilizavimą, užtikrinami tokie išmetamų medžiagų kiekiai: | - sausų dulkių 5-20 mg/Nm3  - šlapių/lipnių dulkių 35- 60 mg/Nm3  - BOA <50 mg/Nm3 | Neaktualu | Įmone neeksploatuoja aplinkos oro taršos šaltinių, kuriems būtų normuojama tarša kietosiomis dalelėmis ir pagal BOA. |
| Kai proceso geriausia prieinama technologija nepašalina nemalonaus kvapo, taikomi valymo metodai. | - | Neaktualu | Gamybos metu nemalonūs kvapai neišsiskiria. |
| 45. | Medžiagų taupymas. | Atlikti pirminį kietų medžiagų rūšiavimą. | - | Neaktualu | Įmonėje perdirbamas pienas. |
| 46. | Nuotekų taršos mažinimas. | Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles, jeigu nuotekos turi gyvūninių ar augalinių aliejų, riebalų ir taukų | - | Neaktualu | Riebalų likučiai iš technologinės įrangos pašalinami mechaniniu būdu ir naudojant uždarą vamzdynų plovimo sistemą su vandens recirkuliacija |
| Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą. | - | Neaktualu | Įmonėje nesusidaro koncentruotų gamybinių nuotekų |
| Naudoti neutralizaciją labai rūgščioms ir šarminėms nuotekoms. | - | Atitinka | Vykdoma pH kontrolė. Yra neutralizatorius plovimo tirpalams. |
| Taikyti sedimentaciją nuotekoms, turinčioms suspenduotų kietųjų medžiagų. | - | Atitinka | Paviršinės-lietaus nuotekos valomos purvo-naftos skirtuvuose. Gamybinės nuotekos nepasižymi dideliu suspenduotų medžiagų kiekiu. |
| Atlikti flotaciją ištirpusiu deguonimi. | - | Neaktualu | Gamybinės nuotekos išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus, todėl įmonėje nevalomos. |
| Atlikti biologinį valymą. |
| Naudoti metano dujas, kurios susidaro anaerobinio valymo metu, šilumos ir/ar energijos gamybai. |
| 47. | Nuotekų taršos mažinimas. | Jei kitaip nenurodyta, taikant aukščiau aprašytus būdus galima pasiekti tokius nuotekų užterštumo rodiklius: | BDS5 <25 mg/l  ChDS <125 mg/l  Iš viso SM <50 mg/l  pH 6-9  Aliejus ir tauk.<10 mg/l  Bendras azotas <10 mg/l  Bendras fosforas 0,4-5  mg/l  Galima pasiekti geresnius BDS5 ir ChDS kiekius. Dėl vietos sąlygų pasiekti bendrą azoto ir fosforo kiekį ne visuomet yra įmanoma arba ekonomiškai apsimoka. | Neaktualu | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, vadovaujantis sudaryta sutartimi su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone (UAB „Sūduvos vandenys“), kurioje nustatyti nuotekų priėmimo kriterijai. |
| Kai yra reikalingas papildomas valymas, norint pasiekti šiuos lygius ar atitikti specialius išleidimo apribojimus, yra taikomi šie metodai:   * azotas pašalinamas biologiškai; * taikomas nusodinimas, siekiant pašalinti fosforą, tuo pat metu valant aktyvų dumblą; * nuotekų išvalymui naudojama filtracija; * pašalinamos pavojingos ir prioritetinės pavojingos medžiagos; * taikoma membraninė filtracija. | - | Neaktualu | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, vadovaujantis sudaryta sutartimi su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone (UAB „Sūduvos vandenys“), kurioje nustatyti nuotekų priėmimo kriterijai. |
| 48. | Vandens išteklių taupymas, nuotekų kiekio mažinimas. | Pakartotinai panaudoti vandenį po sterilizavimo ar dezinfekavimo procesų, vengiant aktyvaus chloro naudojimo ir kuris atitinka Direktyvos 98/83/EC reikalavimus. | - | Atitinka | CIP sistemoje naudojamas sterilizavimo ir dezinfekavimo vanduo (antrinis panaudojimas) |
| 49. | Nuotekų užterštumo mažinimas. | GPGB yra valyti nuotekų dumblą, naudojant vieną ar keletą sekančių metodų:   * Stabilizaciją; * Tirštėjimą; * Vandens pašalinimą; * Džiovinimą, jeigu gali būti naudojama natūrali ar regeneruota šiluma iš procesų įrenginiuose. | - | Neaktualu | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, todėl įmonėje nuotekų dumblas nesusidaro ir netvarkomas. |
| 50. | Avarijų prevencija. | Įvertinti galimų avarijų/ atsitiktinių išleidimų tikimybes ir jų mastus, atlikti rizikos vertinimą. | - | Atitinka | Įmonėje yra parengta rizikos analizė ir avarijų likvidavimo planas, ekstremaliųjų situacijų valdymo planas |
| Nustatyti tas potencialias avarijas/atsitiktinius išleidimus, kuriems papildoma kontrolė yra reikalinga, kad užkirsti kelią jiems įvykti. |
| Nustatyti ir įgyvendinti reikalingus tikrinimus ir matavimus, siekiant išvengti avarijų ir sumažinti jų žalą aplinkai. |
| Rengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti avarijų planus. |
| Tirti visas avarijas, taršos incidentus ir artimas joms situacijas bei saugoti su jais susijusius įrašus. |

| **Eil. Nr.** | **Poveikio aplinkai kategorija** | **Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas** | **GPGB technologija** | **Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.** | **Atitikimas** | **Pastabos** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai, Europos Komisija, 2003 (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Referente Document on the General Principles of Monitoring. European Commission, July 2003) | | | | | | |
| 1. | Monitorinio sistemos. |  | Monitoringo duomenų paruošimas ir palyginimas, ypatingą dėmesį skiriant duomenų patikimumui ir palyginamumui:  - patikimumui užtikrinti turi būti pateikiama informacija apie duomenų neapibrėžtį, sistemų tikslumą, paklaidas, duomenų teisingumo patikrinimą ir kt.  - palyginamumui užtikrinti turi būti taikomos standartizuotos mėginių ėmimo, analizės, tvarkymo ir pervežimo procedūros, pasitelkiami kvalifikuoti darbuotojai, ataskaitose naudojami atitinkami vienetai, kt.  Taikomi monitoringo būdai – tiesioginiai matavimai, pakeičiami parametrai, masių balansas, skaičiavimai, išmetimo koeficientai. | - | Atitinka | Įmonėje vykdomas požeminio vandens monitoringas. Paraiškos TIPK leidimui pakeisti prieduose pateikta Poveikio aplinkai monitorinio programa, į kurios sudėtį įeina taršos šaltinių išleidžiamų / išmetamų teršalų monitoringas.  Matavimai atliekami nenuolatinių matavimų būdu, pagal monitoringo programoje nustatytą dažnį. Kontroliuojami teršalai, mėginio paėmimo vieta, dažnumas, planuojamas naudoti matavimo metodas bus nustatyti su atsakinga institucija suderintoje Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje.  Mėginių ėmimas, analizė, tvarkymas ir pervežimas atliekami vadovaujantis standartizuotomis procedūromis (GPGB, ISO standartais bei jų pagrindu parengtais Lietuvos standartais). Tyrimus vykdys licencijuotos laboratorijos, su kuriomis bus sudarytos sutartys. |

| **Eil. Nr.** | **Poveikio aplinkai kategorija** | **Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas** | **GPGB technologija** | **Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.** | **Atitikimas** | **Pastabos** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
|  |  |  | Monitoringo rezultatų ataskaitose turi būti pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. Rengiant ataskaitą turi būti atsižvelgta į:  - reikalavimus ataskaitai ir kam ji skirta;  - atsakomybę už ataskaitos parengimą;  - ataskaitos apimtį, ataskaitos rūšį;  - ataskaitos rengimo principus ir kokybės aspektus. |  |  | Vadovaujantis Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa, taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo nenuolatinių matavimų duomenys už praėjusį kalendorinių metų ketvirtį bei aplinkos monitoringo ataskaita rengiama ir teikiama AAA kaip tai nustatyta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose. Taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo rezultatai bus saugomi 10 metų. |
| Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai, Europos Komisija, 2003 (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Referente Document on the General Principles of Monitoring. European Commission, July 2003) | | | | | | |
| 1. | Monitorinio sistemos. |  | Monitoringo duomenų paruošimas ir palyginimas, ypatingą dėmesį skiriant duomenų patikimumui ir palyginamumui:  - patikimumui užtikrinti turi būti pateikiama informacija apie duomenų neapibrėžtį, sistemų tikslumą, paklaidas, duomenų teisingumo patikrinimą ir kt.  - palyginamumui užtikrinti turi būti taikomos standartizuotos mėginių ėmimo, analizės, tvarkymo ir pervežimo procedūros, pasitelkiami kvalifikuoti darbuotojai, ataskaitose naudojami atitinkami vienetai, kt.  Taikomi monitoringo būdai – tiesioginiai matavimai, pakeičiami parametrai, masių balansas, skaičiavimai, išmetimo koeficientai. | - | Atitinka | Įmonėje vykdomas požeminio vandens monitoringas. Paraiškos TIPK leidimui pakeisti prieduose pateikta Poveikio aplinkai monitorinio programa, į kurios sudėtį įeina taršos šaltinių išleidžiamų / išmetamų teršalų monitoringas.  Matavimai atliekami nenuolatinių matavimų būdu, pagal monitoringo programoje nustatytą dažnį. Kontroliuojami teršalai, mėginio paėmimo vieta, dažnumas, planuojamas naudoti matavimo metodas bus nustatyti su atsakinga institucija suderintoje Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje.  Mėginių ėmimas, analizė, tvarkymas ir pervežimas atliekami vadovaujantis standartizuotomis procedūromis (GPGB, ISO standartais bei jų pagrindu parengtais Lietuvos standartais). Tyrimus vykdys licencijuotos laboratorijos, su kuriomis bus sudarytos sutartys. |
|  |  |  | Monitoringo rezultatų ataskaitose turi būti pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. Rengiant ataskaitą turi būti atsižvelgta į:  - reikalavimus ataskaitai ir kam ji skirta;  - atsakomybę už ataskaitos parengimą;  - ataskaitos apimtį, ataskaitos rūšį;  - ataskaitos rengimo principus ir kokybės aspektus. |  |  | Vadovaujantis Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa, taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo nenuolatinių matavimų duomenys už praėjusį kalendorinių metų ketvirtį bei aplinkos monitoringo ataskaita rengiama ir teikiama AAA kaip tai nustatyta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose. Taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo rezultatai bus saugomi 10 metų. |

**II. LEIDIMO SĄLYGOS**

**3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

Bendrovėje naudojamos technologijos atitinka ES GPGB reikalavimus, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nesudaromas.

**7. Vandens išgavimas**

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį**

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra išgaunamas.

**5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Vandenvietės | | | | | Eksploataciniai gręžiniai | |
|  | Pavadinimas | Adresas | Centro koordinatės (LKS 94) | Pogrupis | Kodas Žemės gelmių registre | Nr. žemės gelmių registre | Projektinis našumas m3/h |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| 1. | UAB „Marijampolės pieno konservai“ | Kauno g. 114,  Marijampolė | X=6049296  Y=460279 | IIa | - | 41579 | 65,0 |

**8. Tarša į aplinkos orą**

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 19,5980 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 0,0940 |
| Kietosios dalelės KD10 (C) | 4281 | 0,0200 |
| Amoniakas | 134 | 0,0001 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | **1,8633** |
| Acetonas | 65 | 0,0075 |
| Angliavandeniliai | 308 | 1,4750 |
| Butanolis | 359 | 0,1415 |
| Butilacetatas | 367 | 0,0075 |
| Etanolis | 739 | 0,0075 |
| Etilenas | 780 | 0,0002 |
| Izobutilenas | 1056 | 0,0001 |
| Ksilenas | 1260 | 0,0740 |
| Solvent nafta | 1820 | 0,1300 |
| Toluenas | 1950 | 0,0200 |
|  |  |  |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 54,4380 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 0,3230 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,0019 |
| Azoto rūgštis | 268 | 0,0001 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0017 |
| Kanifolija | 1179 | 0,0650 |
| Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3523 | 0,0001 |
| Natrio šarmas | 1501 | 0,0010 |
|  | **Iš viso:** | **76,4062** |

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma tarša | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Katilai “TF-25/12” (2 vnt.) | 013 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 31,8460 |
|  |  | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 11,4650 |
| Katilas „Buderus Logano SHD 815“ | 052 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 22,5920 |
|  |  | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 8,1330 |
| **Pagal veiklos rūšį:** | | | | | | **74,0360** |
| Suvirinimo postas | 006 | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00312 | 0,0004 |
|  |  | Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3523 | g/s | 0,00021 | 0,0000 |
|  |  | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00583 | 0,0007 |
| Gumos formavimo presai | 009 | Etilenas | 780 | g/s | 0,00029 | 0,0002 |
|  |  | Izobutilenas | 1056 | g/s | 0,00013 | 0,0001 |
|  |  | Akrilo nitrilas | 92 | g/s | 0,00004 | 0,0000 |
|  |  | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00001 | 0,0000 |
|  |  | Vaitspiritas (LOJ) | 308 | g/s | 0,03333 | 0,0700 |
| Dažymas, suvirinimas | 011 | Vaitspiritas (LOJ) | 308 | g/s | 0,12496 | 0,1240 |
|  |  | Toluenas | 1950 | g/s | 0,03327 | 0,0200 |
|  |  | Butanolis | 359 | g/s | 0,01248 | 0,0075 |
|  |  | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,01248 | 0,0075 |
|  |  | Etanolis | 739 | g/s | 0,01248 | 0,0075 |
|  |  | Acetonas | 65 | g/s | 0,01248 | 0,0075 |
|  |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02525 | 0,0200 |
|  |  | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00312 | 0,0006 |
|  |  | Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3523 | g/s | 0,00021 | 0,0000 |
|  |  | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00583 | 0,0012 |
| Variklių ričių lakavimas | 012 | Ksilenas | 1260 | g/s | 0,00648 | 0,0090 |
|  |  | Butanolis | 359 | g/s | 0,00288 | 0,0040 |
|  |  | Vaitspiritas (LOJ) | 308 | g/s | 0,05685 | 0,0790 |
| Dėžučių gamybos linija | 053 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,02436 | 0,1950 |
|  |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00749 | 0,0600 |
|  |  | Ksilenas | 1260 | g/s | 0,00336 | 0,0650 |
|  |  | Butanolis | 359 | g/s | 0,00671 | 0,1300 |
|  |  | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,00671 | 0,1300 |
|  |  | Kanifolija | 1179 | g/s | 0,00336 | 0,0650 |
|  |  | LOJ | 308 | g/s | 0,03616 | 0,7000 |
| Fasavimo uždarymo automatas | 037 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,00247 | 0,0640 |
|  |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00065 | 0,0170 |
|  | 038 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,00247 | 0,0640 |
|  |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00065 | 0,0170 |
| Kompresorinė | 041 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00001 | 0,0001 |
| CIP plovykla | 047 | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00015 | 0,0010 |
|  |  | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00001 | 0,0000 |
|  | 048 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00001 | 0,0001 |
| Etiketavimo mašina | 049 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 0,00974 | 0,0960 |
|  |  | Vaitspiritas (LOJ) | 308 | g/s | 0,03896 | 0,3840 |
|  | 050 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 0,00041 | 0,0040 |
|  |  | Vaitspiritas (LOJ) | 308 | g/s | 0,00162 | 0,0160 |
| Degalinė | 601 | Lakieji organiniai junginiai (LOJ) | 308 | g/s | 0,00975 | 0,0020 |
| Suvirinimas | 602 | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00221 | 0,0007 |
|  |  | Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3523 | g/s | 0,00029 | 0,0001 |
| **Pagal veiklos rūšį:** | | | | | | **2,3702** |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | | **76,4062** |

**Pastaba:**

Informacija apie oro taršos šaltinius pateikta pagal 2015 metų PAV atrankos dokumentuose pateiktą informaciją.

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Tarša į aplinkos orą neįprastomis (neatitiktinėmis) veiklos sąlygomis nenumatyta.

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)**

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Pagal Šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo 1 priedą veiklos rūšys, vykdomos įrenginyje, nepriskiriamos veiklos rūšims, kurioms reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.**

UAB „Marijampolės pieno konservai“ eksploatuojamas šarmingų nuotekų vidaus tinklas su neutralizavimo stotimi. Po neutralizavimo nuotekos išleidžiamos į įmonės gamybinės-buitinės kanalizacijos tinklus. UAB „Marijampolės pieno konservai“ gamybinės nuotekos susidaro, vykdant įrenginių praplovimo ir dezinfekavimo procesus. Metinis gamybinių-buitinių nuotekų kiekis išplėtus gamybos apimtys padidės iki 375 tūkst. m3. Nuotekas įmonė išleidžia į UAB „Sūduvos vandenys“ eksploatuojamus Marijampolės miesto kanalizavimo tinklus ir valomos miesto biologinio valymo įrenginiuose. Vadovaujantis geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartimi (žiūr. 15 priedą) UAB „Marijampolės pieno konservai“ į nuotekų tinklus išleidžia gamybines-buitines nuotekas, kurių preliminarus užterštumas:

* BDS7 - 1200 mg/l;
* ChDS - 3600 mg/l;
* Riebalai – 50 mg/l;
* SM - 350mg/l;
* Nb - 50 mg/l;
* Pb - 15 mg/l;
* pH - 6,5-8,5.

Nuo pastatų stogų ir teritorijos kietųjų dangų susidaro vidutiniškai iki 41,16 tūkst. m3/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB ,,Marijampolės pieno konservai“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtuvas). Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį.

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtuvo apkrova | | | |
| hidraulinė | teršalais | | |
| m3/d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | UAB „Sūduvos vandenys“  kanalizacijos tinklai  (priimtuvas Nr. 1)  X-6049258; Y-460213 | Gamybinės-buitinės nuotekos | 1027 | BDS7 | mgO2/l | 1200 |
| ChDS/ BDS7 santykis |  | ≤3 |
| Riebalai | mg/l | 50 |
| Skendinčios medžiagos | mg/l | 350 |
| Bendras azotas | mg/l | 50 |
| Bendras fosforas | mg/l | 15 |
| pH |  | 6,5-8,5 |
| Temperatūra | 0C | 30 |
| 2 | Laikštės upelis  (priimtuvas Nr. 2)  X-6049380; Y-460234 | Paviršinės-lietaus nuotekos | - | BDS7 | mgO2/l | 57,5\* / 28,75 |
| Skendinčios medžiagos | mg/l | 50\* / 30 |
| Naftos produktai | mg/l | 7\* / 5 |

\*didžiausia momentinė / vidutinė metinė

**11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas**

| Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Valymo efektyvumas, % |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DLK mom.,  mg/l | LK mom.,  mg/l | DLK vidut.,  mg/l | LK vid.,  mg/l | DLT paros,  t/d | LT paros,  t/d | DLT metų,  t/m. | LT metų,  t/m. |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** |
| **2** | BDS7 | 57,5\* | 57,5\* | 28,75\* | 28,75\* | 0,0032 | 0,0032 | 1,183 | 1,183 |  |
| Skendinčios medžiagos | 50\* | 50\* | 30\* | 30\* | 0,0034 | 0,0034 | 1,235 | 1,235 | 98 |
| Naftos produktai | 7\* | 7\* | 5\* | 5\* | 0,0006 | 0,0006 | 0,206 | 0,206 | 99 |

Pastabos:

\* – Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymu Nr. D1-193 patvirtintu „Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentu“.

**11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.**

UAB „Marijampolės pieno konservai“ vykdo požeminio vandens monitoringą, vadovaujantis parengta 2014-2018 metų Aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa. Aplinkos monitoringo programos rengėjas - UAB „Grota“. Požeminio vandens stebėjimui įmonėje įrengtas požeminio vandens monitoringo gręžinys Nr. 35649.

Monitoringo ataskaitoje pažymėta, kad beveik viso požeminio vandens stebėjimo laikotarpiu (2004 – 2013 m.) naftos angliavandenilių koncentracija degalinės gruntiniame vandenyje buvo mažesnė už laboratorijos nustatymo ribą (<0,05 mg/l), t.y. gruntiniame vandenyje ištirpusių naftos angliavandenilių nebuvo aptinkama. Stebimos degalinės požeminio vandens kokybė 2014 m. buvo santykinai gera ir pagal visus ištirtus rodiklius atitiko normatyvų reikalavimus. Naftos angliavandenilių gruntiniame vandenyje neaptikta.

Vadovaujantis monitoringo rezultatais galima teigti, kad UAB „Marijampolės pieno konservai“ vykdoma ūkinė veikla nesukelia dirvožemio ir požeminio vandens taršos.

**12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas:**

**12 lentelė. Susidarančios atliekos**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Pavojingumas | Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese | Didžiausias leidžiamas susidaryti kiekis  t/m | Atliekų tvarkymo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| [13 02 08\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | Variklinės alyvos atliekos | HP14 - Ekotoksiškos | Transporto priemonių eksploatacija ir remontas | 2,678 | R9 |
| [15 02 02\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | Naftos produktais užterštos pašluostės | 0,424 | R1, R3 |
| [15 02 02\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | Pjuvenos užterštos naftos produktais | 0,360 | R1, R3 |
| [16 01 07\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Tepalų filtrai | Tepalų filtrai | 0,412 | R4 |
| [16 01 21\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14 | Oro filtrai |  | 0,395 | R1 |
| [16 01 21\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14 | Kuro filtrai | 0,085 | R4 |
| [17 04 05](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Geležis ir plienas | Geležis ir plienas | - | Technologinės įrangos, transporto priemonių eksploatacija ir priežiūra, pakuotės gamybos ir kitos panašios atliekos | 199,824 | R4 |
| [17 06 04](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03 | Šiluminės izoliacijos medžiagos | - | 4,536 | D1 |
| [16 01 17](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Juodieji metalai | Juodieji metalai | - | 43,224 | R4 |
| [20 01 34](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33 | Baterijos ir akumuliatoriai | - | 0,030 | R4, R5 |
| [20 01 36](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 | Elektros įrangos atliekos | - | 0,427 | R4 |
| [20 01 21\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | Dienos šviesos lempos | HP6 – Ūmiai toksiškos | Patalpų eksploatacija, priežiūra ir remontas | 0,108 | R5 |
| [17 09 04](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 | Statybinės-griovimo atliekos | - | 1,320 | D1 |
| [16 05 06\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios | Cheminių reagentų atliekos iš laboratorijos | HP3 – Degiosios;  HP5 – Specifiškai toksiškos konkrečiam organui/Toksiškos įkvėpus;  HP8 - Ėsdinančios | Gamybinė laboratorija | 0,011 | D9, D13 |
| [08 01 17\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Dažų ar lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų | Etiketavimo ir lakavimo mašinų valymo atliekos | HP3 – Degiosios;  HP5 – Specifiškai toksiškos konkrečiam organui/Toksiškos įkvėpus | Produkcijos pakavimo atliekos | 0,006 | R1, R2 |
| [15 01 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Popieriaus ir kartono pakuotės | Popieriaus ir kartono pakuotės | - | 51,900 | R3 |
| [15 01 02](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | Plastikinių pakuočių formavimo atliekos | - | 9,276 | R3 |
| [17 04 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Varis, bronza, žalvaris | Varis, bronza, žalvaris | - | 27,175 | R4 |
| [20 01 38](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Mediena, nenurodyta 20 01 37 | Medinių padėklų atliekos | - | 0,264 | R1, R3 |
| [20 03 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios komunalinės atliekos | - | Darbuotojų buities poreikiai, gamyba | 76,848 | D1 |
| 0[2 05 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti | Pasibaigusio galiojimo produkcija, gaminio specifikacijos neatitinkantys produktai, 3 kategorijos ŠGP | - | Gamyba | 32,554 | R3 |

**13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)**

Lentelė nepildoma, nes įmonė atliekų nenaudoja.

**14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)**

Lentelė nepildoma, nes įmonė atliekų nešalina.

**15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis**

| Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Atliekos pavojingumas | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| [13 02 08\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | Variklinės alyvos atliekos | HP14 - Ekotoksiškos | 0,4 |
| [15 02 02\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | Naftos produktais užterštos pašluostės | 0,1 |
| [15 02 02\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | Pjuvenos užterštos naftos produktais | 0,1 |
| [16 01 07\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Tepalų filtrai | Tepalų filtrai | 0,1 |
| [16 01 21\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14 | Oro filtrai | 0,1 |
| [16 01 21\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14 | Kuro filtrai | 0,1 |
| [17 04 05](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Geležis ir plienas | Geležis ir plienas | - | 20 |
| [17 06 04](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03 | Šiluminės izoliacijos medžiagos | - | 0,1 |
| [16 01 17](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Juodieji metalai | Juodieji metalai | - | 20 |
| [20 01 34](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33 | Baterijos ir akumuliatoriai | - | 0,005 |
| [20 01 36](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 | Elektros įrangos atliekos | - | 0,05 |
| [20 01 21\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | Dienos šviesos lempos | HP6 – Ūmiai toksiškos | 0,05 |
| [17 09 04](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 | Statybinės-griovimo atliekos | - | 0,5 |
| [16 05 06\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios | Cheminių reagentų atliekos iš laboratorijos | HP3 – Degiosios;  HP5 – Specifiškai toksiškos konkrečiam organui/Toksiškos įkvėpus;  HP8 - Ėsdinančios | 0,01 |
| [08 01 17\*](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Dažų ar lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų | Etiketavimo ir lakavimo mašinų valymo atliekos | HP3 – Degiosios;  HP5 – Specifiškai toksiškos konkrečiam organui/Toksiškos įkvėpus | 0,005 |
| [15 01 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Popieriaus ir kartono pakuotės | Popieriaus ir kartono pakuotės | - | 4 |
| [15 01 02](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | Plastikinių pakuočių formavimo atliekos | - | 2 |
| [17 04 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Varis, bronza, žalvaris | Varis, bronza, žalvaris | - | 10 |
| [20 01 38](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Mediena, nenurodyta 20 01 37 | Medinių padėklų atliekos | - | 0,1 |
| [20 03 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios komunalinės atliekos | - | 1 |
| 0[2 05 01](http://asta.aplinka.lt/asta-ext/faces/Main.jsf?_adf.ctrl-state=sfjhjm4uh_7) | Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti | Pasibaigusio galiojimo produkcija, gaminio specifikacijos neatitinkantys produktai, 3 kategorijos ŠGP | - | 0,1 |

**16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis**

Lentelė nepildoma, nes įmonė atliekų nelaiko.

**13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr.** [**31-1290**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=207966)**; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr.** [**135-5116**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=288765)**;2008, Nr.** [**111-4253**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=327684)**; 2010, Nr.** [**121-6185**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=383042)**; 2013, Nr.** [**42-2082**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=447044)**).**

Įmonė nevykdo atliekų deginimo veiklos.

**14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr.** [**96-3051**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=112711)**), reikalavimus.**

Įmonė atliekų nešalina ir sąvartynų neeksploatuoja.

**15. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Atliekų apskaita vykdoma vadovaujantis LR aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. Dl-367 patvirtintų “Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių” (Žin., 2011, Nr. 57-2720) nuostatomis.

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

Teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatyta tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

**17.** **Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.**

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo lygiai.

Triukšmo mažinimo priemonės:

1. Bendrovėje reguliariai tikrinami ventiliatoriai. Susidėvėję ventiliatoriai keičiami naujais arba remontuojami.
2. Transporto priemonių stovėjimo bendrovės teritorijoje metu varikliai laikomi užgesinti.
3. Vakaro ir nakties metu nevykdomi krovos darbai.

**18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas**

Įrenginio eksploatavimo laikas neribojamas.

**19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).**

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinės vertė gyvenamosios aplinkos ore ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

**20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Marijampolės RAAD apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3 Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Marijampolės RAAD apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

5. Rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą Geriausiems prieinamiems gamybos būdams, pakeičiant aplinkos leidimą.

6. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 20019-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.

7. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.

8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

11. Per metus atlikti degalinės gretimybėse esančių potencialių geologinės aplinkos taršos židinių inventorizaciją.

12. Pastačius naujus paviršinių nuotekų valymo įrenginius, apie tai informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą ir Marijampolės RAAD.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO**

**Nr. T-M.3-6/2017 PRIEDAI**

1. UAB „Marijampolės pieno konservai“, esančios Kauno g. 114, Marijampolėje paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (62 psl.).

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos marijampolės departamentu 2016-07-26 rašto Nr. 2.4-797(23.8.18.4.11) kopija (1 psl.).

3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:

3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2016-07-08 rašto Nr. (28.1)-A4-7032 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, siųsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės departamentui, kopija (1 psl.);

3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2016-07-08 rašto Nr. (28.1.)-A4-7031 „Pranešimas apie gautą UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraišką TIPK leidimui gauti“, siųsto Marijampolės savivaldybei, kopija (2 psl.);

3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2016-07-08 rašto Nr. (28.1)-A4-7034 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, siųsto Marijampolės regiono aplinkos apsaugos departamentui, kopija (1psl.);

3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2016-07-08 rašto Nr. (28.1)-A4-7033 „Dėl skelbimo paskelbimo laikraštyje „Lietuvos žinios“, siųsto UAB „Lietuvos žinios“, kopija (1 psl.);

3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2016-07-29 rašto Nr. (28.1)-A4-7821 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, 2016-11-23 rašto Nr. (28.1)-A4-11757 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ ir 2017-01-03 rašto Nr. (28.1)-A4-31 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“siųstų UAB „Ekosistema“, kopijos (7 psl.);

3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-02-13 rašto Nr. (28.1)-A4-1574 „Sprendimas dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“, siųsto UAB „Ekosistema“, kopija (1 psl.).

4. Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa (10 psl.).

2017 m. kovo 3 d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktoriaus pavaduotoja, Aldona Margerienė \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Vardas, pavardė) (parašas)

atliekanti direktoriaus funkcijas

A. V